



FGX-295 用アプリケーションソフト WAVEPATT



目 次

1-1. インストール手順	2
1-2. このマニュアルの構成	5
第2章 クイックスタート:波形の作成	6
2-1. 新たな波形編集ウィンドウの作成	7
2-2. 組込み波形セグメントによる波形追加	7
2-3. 波形セグメントのカット&ペースト	8
2-4. 波形セグメントのパラメータ変更	9
2-5. 手書きによる波形整形機能(ペンモード、ラインモード)	11
2-5-1. ペンモードによる波形追加	11
2-5-2. ラインモードによる波形追加	11
2-6. ペン/ラインモード時の入力範囲制限(Yマーカ機能)	12
2-7. 波形セグメントの分割(スナップ機能)	13
第3章 クイックスタート:各種の波形変換機能	14
3-1. 演算機能(+、-、×)	14
3-2. 絶対値とインバート(上下反転)、ミラー(左右反転)機能	16
3-3. クリップ機能	17
3-4. スムーズ機能	
第4章 クイックスタート:FGX-295 との通信機能	20
4-1. FGX-295 へ波形送信	
4-2. コマンド送信	21
第5 音 リファレシス	າງ
あ 3 早 リノテレンへ	ZZ
第3 章 リファレンへ	
第3早 リノアレンへ 5-1. メインウィンドウ 5-2. 波形編集ウィンドウ	
第3章 ウノアレンス 5-1. メインウィンドウ 5-2. 波形編集ウィンドウ 5-3. ツールバー	
 第3早 リノアレンへ 5-1. メインウィンドウ 5-2. 波形編集ウィンドウ 5-3. ツールバー 5-3-1. 標準ツールバー 	
 第3早 リノアレンス 5-1. メインウィンドウ 5-2. 波形編集ウィンドウ 5-3. ツールバー 5-3-1. 標準ツールバー 5-3-2. 波形ツールバー 	22 22 23 24 24 26
 第3早 リノアレンス 5-1. メインウィンドウ 5-2. 波形編集ウィンドウ 5-3. ツールバー 5-3-1. 標準ツールバー 5-3-2. 波形ツールバー 5-4. メニューバー 	22 22 23 24 24 26 29
 第3早 リノアレンス 5-1. メインウィンドウ 5-2. 波形編集ウィンドウ 5-3. ツールバー 5-3-1. 標準ツールバー 5-3-2. 波形ツールバー 5-4. メニューバー 5-4-1. File メニュー 	22 22 23 24 24 26 29 29
 5-1. メインウィンドウ 5-2. 波形編集ウィンドウ 5-3. ツールバー 5-3-1. 標準ツールバー 5-3-2. 波形ツールバー 5-4. メニューバー 5-4.1. File メニュー 5-4-2. Edit メニュー 	22 23 24 24 24 26 29 29
 5-1. メインウィンドウ 5-2. 波形編集ウィンドウ 5-3. ツールバー 5-3-1. 標準ツールバー 5-3-2. 波形ツールバー 5-4. メニューバー 5-4.1. File メニュー 5-4-2. Edit メニュー 5-4-3. View メニュー 	22 23 24 24 24 26 29 29 29 31 35
 5-1. メインウィンドウ 5-2. 波形編集ウィンドウ 5-3. ツールバー 5-3-1. 標準ツールバー 5-3-2. 波形ツールバー 5-4. メニューバー 5-4.1. File メニュー 5-4-2. Edit メニュー	22 23 24 24 24 24 26 29 29 29
 5-1. メインウィンドウ	22 22 23 24 24 26 29 29 31 35 36 39
 5-1. メインウィンドウ	22 22 23 24 24 24 26 29 29 31 36 36 39 36 39
 5-1. メインウィンドウ	22 23 24 24 24 24 26 29 29 29 29 31 35 36 39 29 29 29 29 29 29 29 29 29 29 29 29 29
 5-1. メインウィンドウ	22 23 24 24 24 24 26 29 29 31 35 35 36 39 36 39 42 42
 5-1. メインウィンドウ	22 23 24 24 24 24 26 29 29 29 29 31 35 36 39 42 42 42 42 42 42 44
 5-1. メインウィンドウ 5-2. 波形編集ウィンドウ 5-3. ツールバー	22 23 24 24 24 24 26 29 29 29 29 29 31 35 36 39 29 29 29 29 29 29 29 29 29 29 29 29 29
 5-1. メインウィンドウ	22 23 24 24 24 24 26 29 29 29 31 35 36 39 31 35 36 39 42 42 42 42 42 42 42 42 45 46

第1章 概略

本ソフトは、FGX-295 で出力する任意波形をパソコン上で作成するためのアプリケーションソフトです。 作成した波形は USB 又は GP-IB、LAN インタフェースを使い FGX-295 に転送します。

[動作環境]

OS: Windows 2000/ XP/ VISTA /7

インタフェース: USB(1.0、2.0)

GP-IB(National Instruments Corporation GP-IB ボードのみ動作保証)

LAN

(注意) LAN を使用時は NI-VISA が LAN 接続機器を自動認識しないため、NI-VISA 上で LAN 設 定を行なう必要があります。

ドライバ及びアプリケーションのインストールを行うには管理者権限が必要になります。管理者権限が ないとインストールが正常に行われませんので注意が必要です。管理者権限でのログインについては PC 管理者またはネットワーク管理者に確認してください。

[ファイル一覧]

CD 内には下記の実行形式のファイルが含まれています。

ソフト名	用途	ソフトが含まれる 実行形式のファイル名
Wavepatt	任意波形作成用 アプリケーションソフト	FGX-295 Wavepatt_setup.exe
NI-VISA ランタイム	NI-VISA ドライバ	visa441runtime.exe

※ Wavepatt_setup.exe を実行する前に、必ず NI-VISA をインストールしてください。

※ Wavepatt が動作するには、JAVA が必須となります。本アプリケーションはインストール後にアプリ ケーションを立ち上げる際に、JAVA の存在を確認し、見つからない場合は、最新の JAVA をイン ターネット経由で取得する仕様になっております。そのため、"<u>初回立ち上げ時のみ</u>"必ずインター ネットに接続出来る環境で行なうか、JAVA をインストールしてからアプリケーションを立ち上げてく ださい。なお、これ以降はインターネットに接続する必要はありません。

本マニュアルや各ソフトの最新版は当社 HP(<u>http://www.texio.co.jp</u>)又は National Instruments Corporation HP(<u>http://www.ni.com/visa</u>)、JAVA(http://www.java.com/ja/)からダウンロードしてください。

[登録商標について]

Windows、Windows 2000/ XP/ VISTA/ 7 は米国 Microsoft Corporation の米国およびその他の国に おける商標または登録商標です。

NI-VISA は National Instruments Corporation の登録商標です。

JAVA は Sun Microsystems Inc.の登録商標です。

その他記載の会社名及び商品名は各社の商標または登録商標です。

1-1. インストール手順

<u>STEP1(NI-VISA ドライバインストール)</u>

アプリケーション CD を入れると、自動実行によって初期画面が表示されますので、画面が表示されない場合は、CD の main.htm をインターネットブラウザで開いてください。

"NI-VISA Driver Software"をクリックします。後は表示される案内画面に従ってインストールしてください。



 FGX-295

 SoMHz Arbitrary Function Generator

 1.Document

 FGX-295 Instruction Manual (Japanese)

 FGX-295 Instruction Manual (Lenglish)

 Image: Some state state

PDF Reader required.

All manuals are PDF file type data,

TEXIO TECHNOLOGY CORPORATION http://www.texio.co.jp

STEP2(FGX-295 アプリケーションインストール)

初期画面より、"FGX-295 Application Software" をクリックします。



PRODUCTS

FGX-295 50MHz Arbitrary Function Generator



TEXIO TECHNOLOGY CORPORATION http://www.texio.co.jp



STEP4:ライセンスをよく読み、問題がなければ "I Agree" ボタンをクリックします。



STEP5: インストールするソフトを選択し "Next" ボタンをクリックします。



STEP6: インストールするフォルダを指定し、"Install" ボタンをクリックするとインストールを開始します。



STEP7: インストールが終了すると以下の Readme 画面が表示されますので閉じて下さい。



STEP8: 最後に Finish のボタンを押してください。



STEP9: プログラムの実行

プログラムを実行すると、インストールが正常であれば Wavepatt の画面が開きます。 インストールが不十分な場合アプリケーションが実行できませんので、それぞれのインス トールの状態を確認してください。

🛃 Wa	ivepat	t NI	кке тес	HNO SY	STEM.	Wavefor	m Edito	r			
Eile	<u>E</u> dit	⊻iew	<u>M</u> ath <u>C</u> o	nnect/Too	ols <u>W</u> in	dow <u>H</u> e	lp				
🗅 🚅	: 🖬 4		X 🖻 🗠	c= 💡	1 ~	*::	:: _s	ീ ആ :C	-) X(† -14	M	V T
R	4	- ∿	ᡙ᠕	2/18	9 a//6 %	م کې	🗰 🛨	3	Q ⊕ Ø	A 🕀	🕫 🗟 ம
🗂 w	avefo	m 0 💥								×	
100											
80											
60	_										
40	-										
20	-										
-0											
-20											
-40	-										
-60											
-100											
	0	1000	2000	3000	4000	5000	6000	7000	8000		
							0)1:40:10 pr	n XUni	t : point	Y Unit : %

1-2. このマニュアルの構成

このマニュアルは、Wavepatt を使い任意波形を作成するため、必要な事項に焦点を絞り説明した "クイックスタート"と、全ての機能について説明した、 "リファレンス"の2部構成となっています。クイックスタートの順に従い作業を進めれば、任意波形の作成から FGX-295 への登録までを、短時間で行なえます。

- ◆ その他のご不明な点については後述のリファレンスを参照してください。
- ◆ なお、パラレル出力波形の作成方法については、6 章を参照してください。
- •2 章~4 章 : クイックスタート(任意波形作成の手順説明)
- ・5章 : リファレンス(任意波形作成の全機能説明)
- •6章 : パラレル出力波形について

第2章 クイックスタート:波形の作成

Wavepatt を立ち上げると、ツールバーの下に新たな波形編集ウィンドウが表示されます。FGX-295 に 設定する任意波形は、波形編集ウィンドウで作成することができます。波形編集ウィンドウには、波形セ グメントという単位で波形を追加し、複数組み合わせることで複雑な波形を簡単に作成することが可能です。 1 つの波形編集ウィンドウで表示されるデータは、1 つの波形データとして扱われます。アプリケーション上 から USB や GP-IB インタフェースで接続された、FGX-295 に転送することで、新たな任意波形データを FGX-295 内に保存することができます。

基本的な波形セグメントは、既に組み込まれており(組込み波形セグメント)、複数選択することで簡単に新たな任意波形を作成することができます。また、ペンモードやラインモードを活用することで、手書きやライン入力で作成したユーザー独自の波形セグメントも作成することができます。





ウィンドウ内のグラフの横軸は、波形を構成するポイント数、縦軸は波形の電圧方向の値で、0V からトップ までの設定電圧値の 100%に当たります。

グラフ上部の2つの三角マーク(▼)間が、1つの波形セグメントを示します。三角マークは通常は赤色で、 選択されたセグメントの両端が青色で表示されます。

波形入力は以下いずれかの方法で行ないます。

- ・組込み波形セグメントを選択
- ・ペンモードによる手書き入力
- ・ラインモードによるライン描画

2-1. 新たな波形編集ウィンドウの作成

新たな波形編集ウィンドウを追加するには、ツールバーの "New waveform" ボタン 🗋 または File メニュー内の "New Waveform" を選択します。またホットキー "Ctrl + N" でも可能です。いずれかを 実行すると、下記のような波形編集ウィンドウの各パラメータを設定するための画面が開きます。

◆ 各項目については下記を参照してください。



Length : ウィンドウの横軸方向のポイント数を指定します。

Name : ウィンドウ名を指定します。(任意)。

OK : 設定した値で新た波形編集ウィンドウを作成し、画面を閉じます。

Cancel : 何も行なわずに、画面を閉じます。

2-2. 組込み波形セグメントによる波形追加

Wavepatt に事前に組み込まれている波形(組込み波形セグメント)を組み合わせることで、新たな任意波 形データを作成することが可能です。ツールバー内にある、各組込み波形セグメントのアイコンをクリックす ると、波形編集ウィンドウの左から順に波形を追加します。組込み波形セグメントのアイコンと追加波形の 対応は以下になります。

組込み波形セグメントのアイコン	追加波形
Ĵ	直流
∧ γ	正弦波
ղ	方形波
s∕₀	三角波
2/3	ランプ
62	逆ランプ
alle	心電図波
°	指数立下り
6	指数立上り
***	ノイズ

2-3. 波形セグメントのカット&ペースト

入力した波形セグメントをカット&ペーストすることが可能です。選択したいセグメント内でダブルクリックを 行うと選択された範囲がグレーに変わります。この状態でツールバーの この状態でツールバーの ど ボタンをクリックするか、 Edit メニュー内の "Copy" または、"Cut" を選択することで、セグメントをコピー又はカットできます。次に ツールバーの ボタンをクリックするか、Edit メニュー内の "Paste" を選択すると、最後に入力された セグメントの右側にセグメントがペーストされます。セグメントを選択した状態でペーストを行なうと、セグメ ント上に上書きされます。

波形セグメントの選択方法

Wavepatt での波形操作は、セグメント単位で実行されます。セグメントの選択は以下の方法で行なうことができます。

1 つのセグメントを選択: 選択したいセグメント上でダブルクリックまたはドラッグすると、1 つのセグメント



が選択されます。

連続したセグメントを選択: 選択したいセグメント上の1端をドラックした状態でマウスを横に移動すると 四角いカーソルが現れます。



このカーソル内に入ったセグメントを全て選択します。

連続しない複数のセグメントを選択 :1 つのセグメント上でダブルクリックし選択します。次にキーボード のCtrlキーを押した状態で次のセグメントをダブルクリックすると、 複数のセグメントが選択されます。



2-4. 波形セグメントのパラメータ変更

既に入力された波形セグメントのパラメータを変更することができます。リサイズとコンフィグレーションの いずれかの機能によりパラメータを変更します。それぞれについて以下で説明します。

・リサイズ : セグメントの幅と振幅を変更します。波形セグメントを選択した状態で、Edit メニュー内の "Resize" を選択すると、下記の画面が表示され値を変更する ことができます。

Resize Segment	
Number of points: Resize to 2000 🜩	points
Amplitude: Resize to 100 🔦	% of the original amplitude
	OK Cancel

- ・コンフィギュレーション: 波形セグメントの全てのパラメータを変更できます。パラメータは波形毎に異な ります。波形セグメントを選択した状態でツールバーの 🏘 ボタンをクリック するか、Edit メニュー内の "Configure a single segment" を選択すると、 下記の画面が表示され各パラメータを変更することができます。
 - ◆ 設定項目の詳細に関しては、下記を参照してください。



Waveform : 現在のセグメントを表示します。他の種類に変更することも可能です。

Parameters : セグメントの各パラメータを表示します。セグメントの種類により設定項目は異なります。 代表的な項目についての説明は以下になります。

- ・ Length : X 方向のポイント数です。デフォルト値は 2000 です。
- ・ Amplitude : Y 方向の最大振幅で、FGX-295 出力時の設定電圧を%で表します。
- ・ Num Cycles : 波形を繰り返すサイクル数です。デフォルトと最小値はどちらも1です。
- Phase : 波形左端の位相です。
 設定範囲は、0から360で、デフォルト値は0です。
- Y Offset : Y 軸方向のオフセット電圧で、FGX-295 出力時の設定電圧を%で表し ます。オフセット後の波形は±100 の範囲でクリップされた波形になり ます。
- **Defaults** : 全てのパラメータをデフォルト値に戻します。
- OK : 設定を終了し、画面を閉じます。
- **Cancel** : 設定された値をキャンセルし、画面を閉じます。

2-5. 手書きによる波形整形機能(ペンモード、ラインモード)

ペンモードやラインモードは、既に入力された波形セグメントに、手書きで波形整形を加える機能です。 ペンモードは、選択されたセグメント上に、フリーハンド入力することで波形整形を加え、ラインモードは、直 線の組み合せで波形整形を行います。この機能を利用することで、ユーザー独自の新たな波形追加が可 能になります。それぞれの方法について以下で説明します。

2-5-1. ペンモードによる波形追加

フリーハンド入力(ペンモード)で新たな波形セグメントを追加する方法について説明します。

- 1. 波形編集ウィンドウに適当な組込み波形セグメントを1つ新規追加します。
- 2. 追加したセグメントを選択します。
- 3. ツールバーのペンモード 🦸 ボタンをクリックするか、Edit メニュー内の "Pen" を選択します。
- 4. 選択したセグメント上でカーソルをドラッグすると、カーソルに応じ波形は変更します。
- 5. 入力を終了するには、ペンモード 📝 ボタンを再度押します。



2-5-2. ラインモードによる波形追加

直線で構成された新たな波形セグメントを追加する方法(ラインモード)について説明します。

- 1. 波形編集ウィンドウに適当な組込み波形セグメントを1つ新規追加します。
- 2. 追加したセグメントを選択します。
- 3. ツールバーのラインモード 🔪 ボタンをクリックするか、Edit メニュー内容の "Line" を選択します。
- ウィンドウ上でクリックすると、クリックしたところを基点にした赤紫色のラインが発生します。
 このラインが2.で選択されたセグメントを、横切るような状態でクリックすると、セグメントエリア内に 波形ラインが設定されます。
- 5. 赤紫色のラインは、連続して入力できます。選択されたセグメント内で繰り返しクリックすると、セグメ ント内に連続した直線で構成された波形ラインを入力することができます。
- 6. 入力を終了するにはラインモード 🔨 ボタンを再度押します。



2-6. ペン/ラインモード時の入力範囲制限(Yマーカ機能)

ペンまたは、ラインモードで入力時に Y マーカ機能を使用すると、指定した振幅範囲でクリップされた波形 を作成することができます。Y マーカ機能を有効にすると、振幅方向の上限と下限を示す 2 つの青い水平 線(Y マーカ)が現れます。今後入力される波形は全てこの範囲にクリップされます。

Y マーカの位置を変えるには、マーカ右端にある三角形の印をマウスの右ボタンを押した状態でドラックし ます。

Yマーカ機能を使用して波形セグメントを変更する方法を以下で説明します。

- 1. ツールバーの ::::: ボタンをクリックすると、Yマーカ機能が有効になり、2本の青い水平線(Yマーカ)が表示されます。
- 2. この状態でペンまたは、ラインモードにして波形を入力すると、入力範囲は2本のYマーカ間に制限 されます。
- 3. 再度 🗰 ボタンをクリックすると、Y マーカ機能が無効になります。



2-7. 波形セグメントの分割(スナップ機能)

スナップ機能を使うと、指定した部分を境にセグメントを2つに分割することができます。 以下で1つの波形セグメントを分割する方法について説明します。

- 1. ツールバーの 😽 ボタンをクリックするか、Edit メニュー内の "Snip" を選択します。
- 2. 赤紫色のカーソルが現れますので、分割したい場所でクリックするとセグメントが分割されます。
- 3. 入力を終了するには 😽 ボタンを再度押します。



第3章 クイックスタート:各種の波形変換機能

既に入力された波形セグメントに、各種の波形変換機能を使い波形を変形することができます。 変換機能と内容は以下になります。この章内の次項でそれぞれの機能について説明します。

変換機能	メニューバーの アイコン	内容
波形演算 (+ 、- 、×)	<u>+</u>	選択された波形と組込みセグメントとの波形演算(+、-、×) を行ないます
絶対値	·X(t	選択された波形の各ポイントが絶対値になるように変換します。 結果として、振幅0レベル以下波形が正方向に折り返された形に なります
インバート (上下反転)	-1-1	選択された波形が上下逆になります
ミラー (左右反転)	M	選択された波形が左右逆になります
クリップ	:C:	Yマーカと組み合わせることで、選択されたセグメント波形を Yマーカで指定した範囲内にクリップします
スムーズ	S	選択された波形に移動平均を使い波形を滑らかにします

3-1. 演算機能(+、-、×)

既に入力された波形セグメントと、組込みセグメントとの波形演算(+、-、×)が可能です。以下で演算機 能の使い方について説明します。

- 1. 波形演算を行いたい波形セグメントを選択します。
- 2. ツールバーの **t** ボタンをクリックするか、または Math メニュー内の Math operation...を選択します。
- 下記のような画面が表示されますので、演算の種類と演算セグメントを選択し、OK ボタンをクリック すると演算を行います。画面内の3つのグラフは、左から順に、選択セグメント、演算セグメント、 演算後のセグメントを示します。
 - ◆ この画面の各項目については以下を参照してください。



上記画面の各ボタンと機能

④の部分: 演算する算式を設定します。

- **⑧の部分** : 演算するセグメントを選択します。以下のいずれかから選択します。
 - •None : 波形が選択されていません。
 - ・Clipboard : クリップボートにある波形データと演算を行います。

クリップボードに波形データが無いと、この項目は表示されません。

- •Newly Created : 組込み波形と演算を行います。以下の定画面が表示されますので、組込み 波形の種類と、各パラメータを設定します。
 - ◆ 設定項目詳細については"2-4. 波形セグメントのパラメータ変更"を参照 してください。

注意)1度入力した波形やパラメータを再度変更するには、入力した波 形の部分をダブルクリックして下さい。



- Match Length : 選択された波形(左側の波形)の X 軸のポイント幅に合うように、演算する波形 (中央の波形)の幅を調整します。チェックが入っていると、この機能が有効になり ます。無効のときは、演算する2つの波形の共通なポイントまで演算を行い、それ 以降は行いません。
- Scale to Fit : 波形の振幅を自動的に、-100 から+100 の範囲になるように変更します。 チェックが入っているとこの機能が有効になります。無効のとき波形は、-100 か ら+100の範囲でクリップされます。デフォルトは有効です。



(例 1) 三角波にノイズ波形を加算すると以下のような波形になります。

(例 2) 正弦波に別の正弦波を掛算すると、以下のような波形になります。



3-2. 絶対値とインバート(上下反転)、ミラー(左右反転)機能

既に入力された波形セグメントに、絶対値とインバート、ミラー機能による波形変換を行なうことができます。 絶対値は選択されたセグメントのすべてのポイントが、絶対値になるように変換します。インバート機能は 選択されたセグメントが、振幅レベルOを中心に上下を入れ替えます。ミラー機能は、選択されたセグメント の中央より左右を入れ替えます。以下で各機能の使い方について説明します。

- 1. 変更したい波形セグメントを選択します。
- 2. ツールバーの下記機能ボタンをクリックするか、Math メニュー内の各項目を選択します。
 - ・絶対値 : ₩ アイコン
 - ・インバート : 🚹 アイコン
 - ・ミラー : M アイコン

3. 各機能に対応した変換が行なわれます。例として絶対値を指定した場合は、下記のようになります。



(例) 選択セグメント波形

変換後の波形

3-3. クリップ機能

既に入力された波形セグメントの波形レベルを、指定した範囲にクリップすることができます。 クリップ範囲の指定には、Y マーカを使い上限と下限を設定します。この状態でクリップ機能を有効にする ことでクリップを行います。以下でクリップ機能の使い方について説明します。

- 1. 変更したい波形セグメントを選択します。
- 2. ツールバーの ボタンをクリックして Y マーカを有効にし、クリップする範囲を指定します。
 - ◆ Yマーカの"2-6. ラインモードによる波形追加"を参照



3. ツールバーの 🕼 ボタンをクリックすると、Yマーカで指定された範囲で波形がクリップされます。



3-4. スムーズ機能

既に入力された波形セグメントの移動平均を使い、波形を滑らかにすることができます。これにより、波形 に存在するジッターによる影響を低減することができます。以下でスムーズ機能の使い方について説明し ます。

- **Z** X 📅 * Waveform 0 100 80 60 40 20 -0 -20 -40 -60 -80 -100 0 1000 2000 3000 4000 5000 6000 7000 8000
- 1. 変更したい波形セグメントを選択します。

2. ツールバーのスムーズ 🧬 ボタンをクリックすると、波形がスムーズ化します。



(注意)初期設定でスムーズ機能は9ポイントの移動平均を実行します。キーボードの Ctrl キーを押した状態で、ツールバーのスムーズ デバタンをクリックすると、下記のような画面が表示され、移動平均のポイント数を変更することができます。設定できるポイント数は3から199です。数値を設定し、Try ボタンと押すと変換後の波形が表示され、RESET ボタンをクリックすることで変換前の波形に戻すことができます。この機能の組み合わせで、波形を見ながら値を調整することが可能です。

OK ボタンをクリックすると、この画面が閉じ、実際の波形にスムーズが実行されます。



上記画面の各ボタンと機能

Window Size	: 移動平均のポイント数を設定します。
Try	: グラフ表示された波形に設定した値で移動平均を掛けます。
DEFAULTS	: 移動平均のポイント数を初期値 9 に戻します。
RESET	: グラフ表示された波形に移動平均を掛ける前の状態に戻します。
ОК	: 設定した値で実際の波形に移動平均を行い、画面を閉じます。
Cancel	: 移動平均を行なわずに、画面を終了します。

第4章 クイックスタート: FGX-295 との通信機能

4-1. FGX-295 へ波形送信

Wavepatt で作成した波形データを、USB や GP-IB、LAN 経由で FGX-295 に送信し、任意波形データと して登録することができます。送信するには、送信する波形ウィンドウを選択した状態で、ツールバーの ボタンをクリックするかまたは、Connect/Tools メニュー内の "Send waveform"を選択すると下記 画面が表示されます。この画面で、インタフェースの選択や FGX-295 で表示されるデータ名等を設定し、 Send ボタンをクリックすると、波形送信を行います。

(注意) FGX-295 に送信された任意波形データは、Y 方向は%単位で、X 方向はポイント数単位で保存されます。送信した任意波形を FGX-295 で出力する際、FGX-295 のツマミを回して設定する電圧値 (Vp-p)と周期(周波数)は、任意波形データの Y 方向の±100%、X 方向の総ポイント数に値します。



上記画面の各ボタンと機能

Connect to	: NI-VISA で検出した FGX-295 が一覧で表示されますので、通信を行
	なう FGX-295 を選択します。FGX-295 が見つからない場合は、"No
	device available"と表示されます。
Waveform Name	: FGX-295 内に保存する際のデータ名です。英数最大 12 文字入力出来
	ます。
Use volatile memory	: この項目をチェックすると、FGX-295の揮発性メモリ(RAM)にデータが保
	存されます。書き込んだデータは、電源を切るとデータは消去されます。
Waveform Parameters	: FGX-295 に送信するパラメータ(周波数、電圧、オフセット値)を表示し
	ます。

	(注意) FGX-295 にパラメータが送信されると、本体に設定値が一時
	的にセットされますが、メモリ内には保存されません。同時に送信した <u>波</u>
	<u>形データは、X 軸ポイント数、Y 軸 %の単位</u> で保存されますので注意して
	ください。
Send parameter only	: この項目にチェックを入れると、波形データは送信せずにパラメータのみ
	を送信します。
LPF	: 波形ジッターを除去するため、ローパスフィルターをかけます。
Send	: FGX-295 に波形データを転送し、画面を閉じます。
Cancel	:何も行なわずに画面を閉じます。

4-2. コマンド送信

Wavepatt から FGX-295 へ SCPI コマンドを送信することができます。コマンド送信を行なうには Connect/Tools メニューから "Command Prompt" を選択します。下記画面が表示されますので、画面下 の<Type command here>の文字を消去し、送りたいコマンドを入力します。キーボードの Enter キーを押 すと、送信ができます。

◆ 画面の各項目については下記を参照してください。また、SCPI コマンドの詳細については、FGX-295 のユーザマニュアルを参照してください。



<u>上記画面の機能</u>

① Connect to : NI-VISA で検出した FGX-295 が一覧で表示されますので、通信を行なう FGX-295 を選択します FGX-295 が見つからない場合は、 "No device available" と表示されます。

Refresh : 通信出来る FGX-295 を再度確認します。

- ② FGX-295 から受信したコマンドを表示します。
- ③ 送信するコマンドを入力します。コマンド送信するには<Type command here>の文字を消去し、 代わりに送るコマンドを入力して Enter ボタンを押します。
- ④ Clear Screen: 受信したコマンドを消去します。
 Close : コマンド送信を終了し、この画面を閉じます。

第5章リファレンス

Wavepatt の各機能について説明します。

5-1. メインウィンドウ

Wavepattを立ち上げると、下記のメインウィンドウが開き、FGX-295に転送する任意波形やパラレル出力のデータが作成できます。各部分の名称と概略は以下になります。各部の詳細については、この章で順に説明します。



◆ 詳細は、" 5-2. 波形編集ウィンドウ"を参照してください。

5-2. 波形編集ウィンドウ

FGX-295 に送る任意波形データを作成します。1 つの任意波形データに対し 1 つのウィンドウが割り当て られ、左上のバーにウィンドウ名を表示します。

◆ ウィンドウ各部について下記を参照してください。



波形編集ウィンドウのスケールについて

波形編集ウィンドウの X、Y スケールは、初期設定では X 軸がポイント数と、Y 軸が%となっております。 スケールは、ツールバーの [▼]「エ アイコンをクリックすると、電圧と秒(周期)の組み合わせに変更できます。 ◆ 詳細は"5-3-1. 標準ツールバー"を参照してください。

(注意) FGX-295 に送信された任意波形データは、Y 方向は%単位で、X 方向はポイント数で保存されます。 送信した任意波形を FGX-295 で出力する際、FGX-295 のツマミを回して設定する電圧値(Vp-p) と周期(周波数)は、任意波形データの Y 方向の±100%、X 方向の総ポイント数に値します。



(ex.) FGX-295: 5Vp-p,1ms



5-3. ツールバー

比較的使用頻度が高い機能には、アイコンをクリックするだけで直接実行出来る2種類のツールバーが準備されています。ツールバーは、機能別に上下 2 段に分かれ、上部は標準ツールバー、下部は波形ツールバーです。それぞれについて以下で説明します。

5-3-1. 標準ツールバー

標準ツールバーは、基本的なファイル操作や入力された波形の編集機能のうち、使用頻度が高い項目を ワンクリックで実行するためのツールバーです。以下で各ボタンの説明をします。

- : 新たな波形編集ウィンドウを作成します。アイコンをクリックすると設定画面が現れ、新たな波形 編集ウィンドウの各種パラメータを設定します。
 - ◆ 入力の詳細については"2-1. 新たな波形編集ウィンドウの作成"を参照してください。
- ご 既存のファイルを開きます。扱えるファイル形式はWavepattで作成された拡張子がWPTまたは、 WPB、CSVのファイルです。
- 提択されている波形編集ウィンドウの波形データを上書き保存します。データを初めて保存する 場合は、下記のような画面が表示されますので、保存する波形データのファイル名と、ファイル タイプを選択し保存ボタンをクリックします。

Save Waveform As	X
保存: 🗀 TEXIO	 Image: Image: Ima
ファイル名: waveform_0	
ファイルタイプ: Text (wpt)	▼
	保存取消し

- 🕌 : 選択したセグメントをクリップボードに移動します。
- こ クリップボードに保存されている波形セグメントを、選択されている波形編集ウィンドウにペーストします。セグメントを選択された状態で、実行するとセグメントに上書きされます。
- よう:最後に行った動作やコマンドを実行する前の状態に戻します。
- ☆ : 前回、元に戻した動作やコマンドを再度実行します。
- 🧖 : ヘルプ画面(英文)を表示します。

- パンモード(手書き入力)を有効にします。波形セグメントが選択された状態でペンモードを有効にすると、選択されたセグメントに手書きで波形を追加することができます。ペンモードが有効なときアイコンが押された状態になり、再度クリックすると無効になります。
 - ◆ 入力の詳細は"2-5-1. ペンモードによる波形追加"を参照してください。
- ・ ラインモードを有効にします。波形セグメントが選択された状態でラインモードを有効にすると、選択 されたセグメント上で、クリックした場所から連続した直線の波形が追加されます。ラインモードが 有効なときアイコンが押された状態になり、再度クリックすると無効になります。
 - ◆ 入力の詳細は"2-5-2. ラインモードによる波形追加"を参照してください。
- → : 分割モードを有効にします。波形セグメントの一部をクリックすると、クリックしたところからセグメ ントが分割されます。分割モードが有効なとき、アイコンが押された状態になり、再度クリックすると 無効になります。
 - ◆ 入力の詳細は"2-6. ペン/ラインモード時の入力範囲制限(Yマーカ機能)"を参照してください。
- …:: Yマーカを有効にします。波形セグメントが選択された状態でYマーカを有効にすると、青い水平 線(Yマーカライン)が2本表示され、波形入力範囲をこのマーカ間に制限することができます。 Yマーカの位置を変更するには、右の三角マーク(▼)をマウスの右ボタンでドラッグした状態で、 上下にマウスを移動すると動かせます。
 - ◆ 入力の詳細は"2-5-2. ラインモードによる波形追加"を参照してください。
- S:スムーズ機能を有効にします。波形セグメントが選択された状態で有効にすると、選択された波形の移動平均値を表示することで、波形を滑らかに変換します。キーボードの Ctrl ボタンを押しながらアイコンをクリックすると、設定画面が表示され、波形を見ながら平均化数を変更することができます。
 - ◆ 入力の詳細は"3-4. スムーズ機能"を参照してください。
- : 波形に含まれるジッターを除去するため、波形にローパスフィルタ(LPF)をかけます。波形セ グメントが選択された状態でこの項目をクリックすると、選択波形に LPF(カットオフ:100)が かかります。また、キーボードの Ctrl キーを押した状態で選択すると、下記のような画面が表 示され、カットオフ周波数を変更することが出来ます。
 - ◆ 画面の各項目については以下を参照して下さい。

Apply LPF on Selected S	Apply LPF on Selected Segments 🛛 🛛 🗙								
Parameters									
CutOff 100 🖨	1.000								
	0.800						-		
Try DEFAULTS RESET	0.600						-		
	0.400						-		
	0.200						-		
	-0.000						-		
	-0.200						-		
	-0.400						-		
	-0.600						-		
	-0.800						-		
	-1.000						-		
OK Cancel	0	400	800	120	0 16	00 2000	-		

上記画面の各ボタンと機能

•Cut Off LPF のカットオフ周波数を設定します。設定出来る値は 10~1000 です。

- •Try 右のグラフに設定した値で LPF をかけた結果を表示します。この時点では実際の波形には結果は反映されません。
- ・DEFAUTLS カットオフ周波数を初期値 100 に戻します。
- RESET LPF をかける前の状態に戻します。
- •OK 設定した値で LPF をかけて、画面を閉じます。
- ·Cancel 何も行なわずに、画面を閉じます。
- 、C: クリップ機能を有効にします。Yマーカを有効にした状態で有効にすると、選択されたセグメントを
 Yマーカで示された範囲に波形をクリップします。
 - ◆ 入力の詳細は"3-3.クリップ機能"を参照してください。
- ※ : 波形を絶対値変換します。波形セグメントが選択された状態でアイコンをクリックすると、波形の 各ポイントが絶対値になるように波形を変換します。
 - ◆ 入力の詳細は"3-2. 絶対値とインバート(上下反転),ミラー(左右反転)機能"を参照してください。
- - ◆ 入力の詳細は"3-2. 絶対値とインバート(上下反転),ミラー(左右反転)機能"を参照してください。
- № : 波形をミラー(左右反転)します。波形セグメントが選択された状態でアイコンをクリックすると、 波形の左右を反転します。
 - ◆ 入力の詳細は"3-2. 絶対値とインバート(上下反転),ミラー(左右反転)機能"を参照してください。
- ▼「T: 波形編集ウィンドウの Y 軸と X 軸の単位を切り替えます。アイコンをクリックする毎に、X 軸と Y 軸 が、ポイント数と%、秒と電圧の組み合わせに変わります。秒と電圧のパラメータの変 Connect/ Tools メニューの "Set Parameters" の項で変更できます。
 - ◆ 詳細は"5-4-5. Connect/Tools メニュー"を参照してください。
- 5-3-2. 波形ツールバー

波形ツールバーは、波形編集ウィンドウに関する波形追加や表示、編集データの転送についての機能の内、 使用頻度が高い項目を、ワンクリックで実行するためのツールバーです。以下で各ボタンの説明をします。

- こ 波形選択モードを有効にします。有効にすると波形セグメントを選択可能になります。 Wavepatt が立ち上がった直後や、新たな波形編集ウィンドウが開いた直後の初期モードです。
- ♣ : 波形編集ウィンドウに新たな波形セグメントを追加します。波形編集ウィンドウでアイコンをクリック すると、下記画面が表示されますので、入力したい波形の種類と各パラメータを入力します。
 - ◆ 下記画面の詳細については"2-4. 波形セグメントのパラメータ変更"を参照してください。

🔤 Configuring S	egment						×
Waveform: Triang	:le 👻	100				1	
Parameters		00					
Length	2000 🖨	60					
Amplitude	1.00 🖨	40					
NumCycles	1 🖨	20					_
Phase	0	-0 - ($ \rightarrow $			-
YOffset	0.00	-20		\			-
		-40			\rightarrow		-
[DEFMOI		-60			-		
		-80			\rightarrow		-
		100				/	-
OK Ca	ncel	0	400	800	1200	1600 200	0

- - ◆ 組込み波形の種類とアイコンについては"2-2. 組込み波形セグメントによる波形追加"を参照してください。

Set Segment Length 🔀		
Parameters		
SegmentLength	2000 🖨	
DEFAULTS OK Cancel		

- ・既に入力された波形と、選択波形で波形演算を行います。波形セグメントが選択された状態で アイコンをクリックすると、波形演算の設定画面が表示されますので、演算を行なう波形と、演 算方法を指定します。
 - ◆ 詳細については"3-1. 演算機能(+,-,×)"を参照してください。
- この項目が選択された状態で、波形編集ウィンドウをドラッグすると、カーソルの動きに追従して ウィンドウ内の表示位置を変更できます。再度クリックすると選択が解除されます。
- Q:表示波形の一部を拡大表示します。この項目が選択された状態で、拡大したい部分の隅をクリック し、ドラッグして拡大したいエリアを四角いカーソルで囲うと、囲われた部分が拡大表示されます。



- ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・

 ・
- 🕒 :表示画面を縮小します。
- ・ 入力可能な範囲全体が、波形編集ウィンドウ内に収まるように調整して表示します。
- ✓ : 選択された波形セグメントのプロパティを表示し、各パラメータの変更ができます。波形セグメントが選択された状態でアイコンをクリックすると、下記のような画面が表示され、波形の各パラメータを変更することができます。パタメータは波形の種類によって異なります。





- ➡:作成した任意波形データをFGX-295に転送します。送りたい波形編集ウィンドウが選択された 状態でアイコンをクリックすると、下記画面が表示されます。この画面で、インタフェースの種類や FGX-295で表示されるデータ名等を設定し、Sendボタンをクリックすると、転送を行います。
 - ◆ 下記画面の詳細については"4-1. FGX-295 への波形送信"を参照してください。
 - (注意) FGX-295 にパラメータが送信されると、本体に設定値が一時的にセットされますが、メモ リ内には保存されません。同時に送信した<u>波形データは、X 軸ポイント数、Y 軸 %の単位</u> で保存されますので注意してください。

Send Wavef	form to Instrument	
Connect to	USB0: TEXIO,FGX-295,TW00009235,0.01-0B0-1B-02-02	
Waveform Nam	ne ARB_EX (12 char. at most) 🗌 Use volatile memory	
Waveform I Frequency to	Parameters send : 5000.0 Hz X-Axis Unit : us	
Volt Offset to	o send : 0.0 V imeter only	
LPF		
2.500 2.000 1.500 1.000 0.500 -0.000 -0.500 -1.000 -1.500 -2.000 -2.500		
	Send	

 IFGX-295 背面のパラレル出力(Pattern Out)に出力される波形を作成します。パラレル出力波 形は、独立したデータで、任意波形とは異なります。パラレル出力波形は、16 ビット幅のデジタル データ形式で作成し、FGX-295 に送信して使います。

◆ 詳細については6章を参照してください。

5-4. メニューバー

Wavepatt の全ての機能が種類別にメニューバー内に配置されており、各項目をクリックすることで各機能 を実行することができます。

5-4-1. File メニュー

基本的なファイル操作やデータの印刷に関する項目がメニュー内に配置されています。各項目については 以下で説明します。



New waveform :新たな波形編集ウィンドウを作成します。アイコンをクリックすると設定画面が現れ、新たな波形編集ウィンドウの各種パラメータを設定します。

◆ 入力の詳細については"2-1. 新たな波形編集ウィンドウの作成"を参照して ください。また、"ホットキーCtrl+N" でも実行することができます。

Open a waveform file : 既存のファイルを開きます。扱えるファイル形式は Wavepatt で作成された 拡張子が WPT または、WPB、CSV のファイルです。 また、 "ホットキーCtrl+O" でも実行することができます。 Save

: 選択されている波形編集ウィンドウの波形データを上書き保存します。最初に データを保存する場合は、下記のような画面が表示されますので、保存する 波形データのファイル名とファイルタイプを選択し保存ボタンをクリックします。 また、"ホットキーCtrl+S" でも実行することができます。

Save Way	veform As	X
保存: 🗀 T	TEXIO	- 🖻 🏠 🎬 🔡 🖿
ファイル名:	waveform_0	
ファイルタイプ:	Text (wpt)	-
		保存取消し

Save As : 選扔

: 選択されている波形編集ウィンドウの波形データを新規または、別名で保存 します。項目をクリックすると、下記のような画面が表示されますので、保存す る波形データのファイル名とファイルタイプを選択し保存ボタンをクリックしま す。

Save Wa	veform As	×
保存: 🗀 T	EXIO	- 🖻 🖄 📽 🗄
ファイル名:	waveform_0	
ファイルタイプ:	Text (wpt)	▼
		保存取消し

- Close
 : 選択されている波形編集ウィンドウを閉じます。また、 "ホットキーCtrl+Q" で

 も実行することができます。

 Exit
 : Wavepattを終了します。また、 "ホットキーAlt+F4" でも実行することができ
 - : Wavepattを終了します。また、 "ホットキーAlt+F4" でも実行することができ ます。

5-4-2. Edit メニュー

波形編集機能に関する項目がメニュー内に配置されています。各項目については以下で説明します。

\square	Select	
į,	Pen	
\sim	Line	
×	Snip	Ctrl-K
	Add	•
===	Enable y markers	
ŝ	Undo	Ctrl-Z
Ci	Redo	Ctrl-Y
	Сору	Ctrl-C
Ж	Cut	Ctrl-X
Ē.	Paste	Otrl-V
	Select all	Otri-A
	Unselect	Ctrl-U
	Set default segment length	
	Resize	
	Expand to fit	
1	Configure single segment	Ctrl-F
	Configure waveform	
	Set Waveform Parameters	

Select	: 波形選択モードを有効にします。有効にすると、波形セグメントを選択可能にな
	ります。Wavepattが立ち上がった直後や、新たな波形編集ウィンドウが開いた
	直後の初期モードです。
Pen	: ペンモード(手書き入力)を有効にします。波形セグメントが選択された状態で
	ペンモードを有効にすると、選択されたセグメントに手書きで波形を追加するこ
	とができます。ペンモードが有効なとき、アイコンが押された状態になり、再度
	クリックすると無効になります。
	◆ 入力の詳細は"2-5-1. ペンモードによる波形追加"を参照してください。
Line	: ラインモードを有効にします。波形セグメントが選択された状態でラインモードを
	有効にすると、選択されたセグメント上でクリックした場所から、連続した直線の
	波形が追加されます。ラインモードが有効なとき、アイコンが押された状態にな
	り、再度クリックすると無効になります。
	◆ 入力の詳細は"2-5-2. ラインモードによる波形追加"を参照してください。
Snip	: 分割モードを有効にします。波形セグメントの一部をクリックすると、クリックした
	ところからセグメントが分割されます。分割モードが有効なときアイコンが押さ
	れた状態になり、再度クリックすると無効になります。
	◆ 入力の詳細は"2-6. ペン/ラインモード時の入力範囲制限(Y マーカ機能)"を
	参照してください。

31

: 波形編集ウィンドウに組込み波形セグメントを追加します。キーボードの Ctrl ボタンを押しながらクリックすると下記のような画面が表示され、波形のセグメ ント幅が指定できます。セグメント幅を設定し OK ボタンをクリックします。 DEFAULTS ボタンをクリックすると設定値ではなく、事前に設定された初期値 のセグメント幅の波形が追加されます。

◆ 組込み波形の詳細については"2-2. 組込み波形セグメントによる波形追加"を参照してください。

Set Segment Length 🔀		
Parameters		
SegmentLength 2000		
DEFAULTS OK Cancel		

Add

Enable Y markers	: Y マーカを有効にします。波形セグメントが選択された状態で Y マーカを有効に
	すると、青い水平線(Y マーカライン)が 2 本表示され、波形入力範囲をこの
	マーカ間に制限することができます。Y マーカの位置を変更するには、右の
	三角マーク(▼)をマウスの右ボタンでドラッグし、マウスを上下に移動します。
	◆ 入力の詳細は"2-5-2. ラインモードによる波形追加"を参照してください。
Undo	: 最後に行った動作やコマンドを実行する前の状態に戻します。
	また、"ホットキーCtrl+Z" でも実行することができます。
Redo	:前回、元に戻した動作やコマンドを再度実行します。
	また、"ホットキーCtrl+Y" でも実行することができます。
Сору	: 選択したセグメントをクリップボードにコピーします。
	また、 "ホットキーCtrl+C" でも実行することができます。
Cut	: 選択したセグメントをクリップボードに移動します。
	また、 "ホットキーCtrl+X" でも実行することができます。
Paste	: クリップボードに保存されている波形セグメントを選択されている波形編集ウィ
	ンドウにペーストします。セグメントを選択された状態で、実行するとセグメント
	に上書きされます。また、"ホットキーCtrl+V" でも実行することができます。
Select all	: 波形編集ウィンドウ内の全ての波形セグメントを選択します。
	また、"ホットキーCtrl+A" でも実行することができます。
Unselect	: 波形編集ウィンドウ内の波形セグメントの選択を解除します。
	また、"ホットキーCtrl+U" でも実行することができます。

Set default segment length : 組込み波形セグメントのセグメント幅の初期値を設定します。設定され たセグメント幅は、新たに追加する組込み波形セグメント全てに反映されます。 この項目を選択すると、下記のようなセグメント幅の設定画面が開きますの で、値を変更して、OK ボタンをクリックしてください。なお、この項目内で DEFAULTS ボタンをクリックしても設定は変わりません。 (このボタンは他の入力時に使用します)

Set Segment Length 🔀		
Parameters		
SegmentLength	2000 🜩	
DEFAULTS OK Cancel		

Resize

: 既に入力された波形セグメントのセグメント幅と振幅を変更します。波形セグメ ントが選択された状態で、この項目を選択すると、下記のような画面が表示さ れ、セグメント幅と振幅を変更することができます。振幅は現状を100%とした割 合で指定します。

Resize Segment	
Number of points: Resize to 2000 🜩	points
Amplitude: Resize to 100 🔦	% of the original amplitude
	OK Cancel

Expand to fit : 既に入力されている波形の横幅全体を、設定された波形編集ウィンドウのセグ メント幅一杯まで広げます。 Configure single segment : 選択された波形セグメントのプロパティを表示し、各パラメータの変更も できます。波形セグメントが選択された状態でアイコンをクリックすると、下記の ような画面が表示され、波形の各パラメータを変更することができます。パラ メータは波形の種類によって異なります。

> ◆ 下記画面の詳細については"2-4. 波形セグメントのパラメーター変更"を参 照してください。また、"ホットキーCtrl+F"でも実行することができます。



Configure waveform : 既に入力された波形編集ウィンドウのセグメント幅やデータ名を変更します。 波形編集ウィンドウを選択した状態で、この項目を選択すると、下記の画面が 表示され、変更したい項目を設定します。



◆ 下記画面の詳細については"2-1. 新たな波形編集ウィンドウの作成"を 参照してください。 Set Waveform : 任意波形データを FGX-295 へ転送する際、同時に転送される FGX-295 の電圧
 Parameters レベル、オフセット電圧、周波数を設定します。この項目をクリックすると、下記のような設定画面が表示されますので、各項目を設定し OK ボタンをクリックします。
 設定されたデータはデータ送信用画面(◆ 詳細は"5-4-5. Connect/Tools メニュー"の Send waveform 項を参照)内に表示されます。

(注意) 設定項目は FGX-295 に波形データを送信した際に、一時的に FGX-295 に設定されます。 FGX-295 に送信した波形データのパラメータとして保存されませんので注意してください。

🔤 Configuring Segment 🔀			
Parameters			
Frequency 1000.0 🜩	Hz		
Amplitude 0.1 🜩	Vpp		
VoltOffset 0.0 🜩	٧		
OK Cancel			

5-4-3. View メニュー

表示に関する項目がメニュー内に配置されています。各項目については以下で説明します。

ø	Pan	
	pan right	Ctrl-Right
	pan left	Ctrl-Left
	pan up	Ctrl-Up
	pan down	Ctrl-Down
Q	Zoom	
Ð	Zoom In	Ctrl-Equals
Q	Zoom Out	Ctrl-Minos
¢	Zoom to Fit	Chil-0
	Connect points	Ctd-L
	Refresh	Ctrl-R

 Pan
 : パンモードを有効にします。有効にした状態で波形編集ウィンドウをドラッグすると、カーソルの動きに追従してウィンドウ内の表示位置を変更できます。

 パンモードが有効なときア、イコンが押された状態になり、再度クリックすると無効になります。

 Pan Right
 : 波形編集ウィンドウ内の波形を右に移動します。

 また、"ホットキーCtrl+右矢印"でも実行することができます。

 Pan Left
 : 波形編集ウィンドウ内の波形を左に移動します。

 また、"ホットキーCtrl+左矢印"でも実行することができます。

 Pan Up
 : 波形編集ウィンドウ内の波形を上に移動します。

 また、"ホットキーCtrl+上矢印"でも実行することができます。

Pan Down : 波形編集ウィンドウ内の波形を下に移動します。

また、"ホットキーCtrl+下矢印"でも実行することができます。

Zoom

: 表示波形の一部を拡大表示します。この項目を選択した後、拡大したい部分 の隅をクリックし、ドラッグして拡大したいエリアを四角いカーソルで囲うと、表 示画面が囲われた部分を拡大表示します。



5-4-4. Math メニュー

波形演算機能に関する項目がメニュー内に配置されています。各項目については以下で説明します。

±	Math operation	Ctrl-M	
	Windowing		
್ರ	Smooth (+Ctrl)		
_ max	LPF (+Ctrl)		
.C:	Clip		
XI	Absolute		
-14	Invert		
М	Mirror		

Math Operation : 既に入力された波形と選択波形で波形演算を行います。波形セグメントが選択 された状態でこの項目をクリックすると、波形演算の設定画面が表示されます ので、演算を行なう波形と演算方法を指定します。

> ◆ 詳細については"3-1. 演算機能(+、−、×)"を参照してください。また、 "ホットキーCtrl+M" でも実行することができます。

Windowing : 既に入力された波形に各種窓関数で演算を行います。波形セグメントが選択 された状態で、この項目内の窓関数のいずれかを選択すると窓関数で演算を 行います。Extended Cosine(拡張コサイン)関数を選択する場合は、キー ボードの Ctrl キーを押した状態で選択すると、下記のようなダイアログが表示 され、ストレッチサイズを変更することができます。各窓関数と計算式の関係は 以下になります。

Bartlett Window	$\omega(\chi) = 1 - 2 \chi - 0.5 (0 \le \chi \le 1)$
Blackman Window	$\omega(\chi) = 0.42 - 0.5\cos 2\pi \chi - 0.08\cos 4\pi \chi (0 \le \chi \le 1)$
Extended Cosine	$\omega(\chi) = 2 - (1 + (\cos(0.5\pi \chi / a)) * (\operatorname{step}(a - \chi)) + (\cos(0.5\pi (1 - \chi) / a)) $
	a)) * (step($\chi - 1 + a$))) ($0 \le \chi \le 1, 0 < a \le 0.5$)
Hamming Window	$\omega(\chi) = 0.53836 - 0.46164\cos 2\pi \chi (0 \le \chi \le 1)$
Hann Window	$\omega(\chi) = 0.5 - 0.5 \cos 2\pi \chi (0 \le \chi \le 1)$
Triangular Window	$\omega(\chi) = 1 - 2 / N * \cos(\chi - (N - 1) / 2)$ (N はサイクル長)



拡張コサイン関数 設定ダイアログ

・ Stretch Size : ストレッチザイズを設定します。設定範囲は 0~0.5 です。

- Try : 設定されたストレッチサイズで窓関数を実行した結果をグラフに表示します。
 この時点では実際の波形に結果は反映さません。
- ・ DEFAUTLS : ストレッチサイズを初期値 0.1 に戻します。
- RESET : 窓関数を実行する前の状態に戻します。
- OK : 設定した値で窓関数を実行し、この画面を閉じます。
- Cancel : 窓関数を実行せずに、この画面を閉じます。
- Smooth (+Ctrl) : スムーズ機能を有効にします。波形セグメントが選択された状態で有効にすると、 選択された波形の移動平均値(平均化数:9)を表示することで波形を滑らかに 変換します。キーボードの Ctrl ボタンを押しながら、アイコンをクリックすると設定画 面が表示され、波形を見ながら平均化数を変更することができます。
 ◆ 入力の詳細は"3-4. スムーズ機能"を参照してください。
- LPF (+Ctrl) : 波形に含まれるジッターを除去するため、波形にローパスフィルタ(LPF)をかけ ます。波形セグメントが選択された状態でこの項目をクリックすると、選択波形に

LPF(カットオフ:100)がかかります。また、キーボードの Ctrl キーを押した状態で 選択すると、下記のような画面が表示され、カットオフ周波数を変更することができ ます。





上記画面の各ボタンと機能

- ・Cut Off LPF のカットオフ周波数を設定します。設定出来る値は 10~1000 です。
- Try 右のグラフに設定した値で LPF をかけた結果を表示します。この時点では実際の 波形には結果は反映されません。
- ・DEFAUTLS カットオフ周波数を初期値 100 に戻します。
- ・**RESET** LPF をかける前の状態に戻します。
- ・OK 設定した値で LPF をかけて、画面を閉じます。
- · Cancel 何も行なわずに、画面を閉じます。

Clip	: クリップ機能を有効にします。Y マーカを有効にした状態で有効にすると、選択された セグメントを、Y マーカで示された範囲に波形をクリップします。入力の詳細は 3.3 章を参 照してください。
Absolute	: 波形を絶対値変換します。波形セグメントが選択された状態で、この項目をクリックする と、波形の各ポイントが絶対値になるように波形を変換します。
	◆ 入力の詳細は"3-2. 絶対値とインバート(上下反転)、ミラー(左右反転)機能"を参照してください。
Invert	: 波形をインバート(上下反転)します。波形セグメントが選択された状態で、この項目を クリックすると、波形の上下を反転します。
	◆ 入力の詳細は"3-2. 絶対値とインバート(上下反転)、ミラー(左右反転)機能"を参照してください。
Mirror	: 波形をミラー(左右反転)します。波形セグメントが選択された状態で、この項目をクリック すると、波形の左右を反転します。
	◆ 入力の詳細は"3-2. 絶対値とインバート(上下反転)、ミラー(左右反転)機能"を参照してください。

5-4-5. Connect/Tools メニュー

FGX-295 との通信関係や各種ツールに関する項目がメニュー内に配置されています。各項目については 以下で説明します。



Send waveform : 作成した任意波形データを FGX-295 に転送します。送りたい波形編集ウィンドウ が選択された状態で、この項目をクリックすると、下記画面が表示されます。この 画面で、インタフェースの種類や FGX-295 で表示されるデータ名等を設定し、 Send ボタンをクリックすると、転送を行います。

◆ 下記画面の詳細については"4-1. FGX-295 への波形送信"を参照してください。 (注意) FGX-295 にパラメータが送信されると本体に設定値が一時的にセットされますが、メモリ内には 保存されません。同時に送信した<u>波形データは X 軸ポイント数、Y 軸 %の単位</u>で保存されます ので注意してください。



Manage waveforms on device : FGX-295 内に登録されている波形データの管理や出力波形の選択 することができます。この項目をクリックすると、下記のような画面が開き、 FGX-295 内に登録されている波形がリスト表示されます。リスト内の波形名に * が付いているものは固定データで消去出来ません。リスト内のデータを選択 し、"Delete" ボタンをクリックすると消去、"Output" ボタンをクリックすると出力 波形として選択することができます。

◆ 画面の各項目については下記を参照してください。

Device <pre></pre> <pre></pre>	Man	age Waveforms On Devices
* CARDIAC * indicates a built-in waveform	Device	<no available="" device=""> Refresh Output type Arb Ex Output waveform: None Select a waveform to output or delete * VOLATILE Output * EXP_RISE Output * EXP_FALL Delete * NEG_RAMP * SINC * CARDIAC * indicates a built-in waveform</no>

上記画面の各ボタンと機能

Device	FGX-295 と通信するインタフェースを選択します。通信出来るインタフェースがない
	場合、 "No device available" と表示されます。
 Refresh 	通信出来るインタフェースを再度確認します。
Output type	FGX-295の出力を任意波形(Arb Ex)かパラレル出力(Pattern Out)のどちらにす
	るか選択します。
Output	FGX-295 から出力される波形データを選択します。
Delete	FGX-295 に登録されている任意波形データを消去します。
	<u>波形名に*が付いているものは、FGX-295の固定データで消去出来ません。また、</u>
	FGX-295 で選択されている任意波形やパラレル出力データも消去出来ません。
Pattern Out	: FGX-295 背面のパラレル出力(Pattern Out)に出力される波形を作成します。 パラレル出力波形は独立したデータで、任意波形とは異なります。パラレル出力 波形は 16ビット幅のデジタルデータ形式で作成し、FGX-295に送信して使います。
	◆ 詳細については6章を参照してください。

Command prompt : 各インタフェース経由で FGX-295 にコマンドを送ります。この項目を選択すると、 下記のような画面が開きますので、インタフェース選択しコマンドを入力すると送信 することができます。

◆ 詳細については"4-2. コマンド送信"を参照してください。

Comman	d Înput	
Connect to	USB0:≺Manufactory>,≺Model>,≺S/N>, <f revision="" w="">♥</f>	Refresh
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
<Туре сотт	and here>	
Clear Screen		Close

Import

:オシロスコープの波形データを Wavepatt の任意波形データとして取込むことが 可能です。オシロスコープの波形データの最大振幅レベルを、Wavepatt データの 100%として変換し読み込みます。オシロスコープの時間軸や垂直レンジのデータ は引き継がれませんので注意して下さい。

データを取込むオシロスコープの種類を選択し、取込むファイルを指定してください。対応しているファイル形式はTEXIOのDCS-7500シリーズ及び CSV形式の アジレント・テクノロジー社製の波形データになります。それぞれデータ取込み方法 が異なりますので、以下で説明したします。

<u>TEXIO DCS-7500 シリーズの波形インポート</u>

DCS-7500 シリーズの波形は、CSV フォーマットの違いで2種類、波形ポイント数の違いで4kと1M、2Mの3種類があります。

CSV フォーマットが Detail、FAST いずれの場合も自動的に認識し、波形を取込み ます。波形ポイント数が、4kの場合はそのまま読み込まれますが、1M、2Mの場 合は、256kデータサイズに圧縮して読み込みます。

1M、2M データを読み込む場合、下記の画面が現れデータ圧縮をピークディテクトか、レギュラーインターバル(一定間隔毎のデータ抜き出し)から選択します。

Data thin out processing selection	×
Please select how to reduce the data ?	
Peak Detect Regular interval Cancel	

Agilent 社製オシロスコープの波形インポート

対応している波形は、CSV形式で保存した波形データのみです。選択する際は機種に関係なく "Agilent MSO8104" の項を選択してください。 オシロスコープで CSV 形式の保存をする際は、必ず "Include scale factors" に チェックを入れた状態で行なってください。

(本機能は Agilent MSO8104 でのみ動作確認をしております。)

5-4-6. Window メニュー

波形編集ウィンドウの操作に関する項目がメニュー内に配置されています。各項目については以下で説明 します。



Switch to Next Window	:次の波形編集ウィンドウを選択します。また、"ホットキーCtrl+W"
	でも実行することができます。
Switch to Previous Window	:前の波形編集ウィンドウを選択します。
	また、"ホットキーCtrl+Shift+W" でも実行することができます。
Arrange All Windows	:全ての波形編集ウィンドウを順に並べます。
Maximize All Windows	:全ての波形編集ウィンドウを最大化します。
Restore All Windows	:全てのウィンドウを元のサイズに戻します。
(ウィンドウ リスト)	: Wavepatt に表示されている全ての波形編集ウィンドウをリスト表示し
	ます。リストからウィンドウ名1つを選択すると、選択されたウィンドウ
	が有効になります。

5-4-7. Help メニュー

ヘルプ機能や Wavepatt に関する項目がメニュー内に配置されています。各項目については以下で説明します。

Ŷ	Help
	About Wavepatt

Help : ヘルプ(英語)を表示します。

About Wavepatt : Wavepatt に関する情報を表示します。

5-4-8. ポップアップメニュー

編集ウィンドウ内でマウスを右クリックすると、比較的使用頻度の高い機能がリストアップされたポップアップ メニューが表示されます。表示されたメニューから選択することで、各機能を簡単に実行することができます。 各機能はメニューバーの機能と同等です。

◆ 各機能については"5-4-2. Edit メニュー"を参照してください。



第6章 パラレル出力波形(Pattern Out)

FGX-295 の背面パネルにあるパラレル出力は、前面パネルの Output 出力とは独立した出力で、 Wavepatt で作成した 16 ビット幅のデジタルデータ(パラレル出力波形)を FGX-295 に送信し出力すること ができます。パラレル出力波形を作成するには、ツールバーの **J** アイコンをクリックするか、 Connect/Tools メニュー内の "Pattern Out" をクリックします。下記画面が表示されますので、ビット毎の 波形を設定します。各機能については、この章内の次項で説明します。

Pattern Out Config	ure			
Pattern	※ 곳 고 고 로	1		🛅 Bit
Pattern out data 0 14 edge ↓ 111111111111111111111111111111111111			98 112 126	bit bit bit bit bit bit bit bit bit bit
Status Cursor	at 177	Current Bit	4	
Bits / Pix	el N.A.	Pixels / Bit	5 Falling	
Clock Frequence	y 5 MHz	Latch Slope	Falling	

<u>上記画面の機能</u>

①ツールバー : 波形作成に関する機能がアイコン化されており、クリックするだけで簡単に実行することができます。

②編集エリア : 波形を作成するエリアです。

③ステータスエリア : 波形作成における各種パラメータの表示と設定を行います。

- 6-1. ツールバー
 - ご 既に作成されているパラレル出力波形データを開きます。
 - 🔄 : 作成したパラレル出力波形データを保存します。
 - 🔂 :時間軸方向のスケールを拡大します。
 - ⊖:時間軸方向のスケールを縮小します。
 - GO: 画面の時間軸方向の表示開始位置を設定します。アイコンをクリックすると、下記の画面が表示されますので、表示開始位置を0から262144の範囲で指定します。

Input		
•	Enter Input of (0262144)	

- : 波形を反転します。アイコンをクリックし有効にした状態で、編集エリアの波形をクリックすると クリックした波形が反転します。アイコンをクリックする度に有効無効が交互に変わります。
- : 波形をハイレベルにします。アイコンをクリックし有効にした状態で、編集エリアの波形をクリック するとクリックした波形がハイレベルになります。アイコンをクリックする度に有効無効が交互に 変わります。
- ■」「: 波形をローレベルにします。アイコンをクリックし有効にした状態で、編集エリアの波形をクリック するとクリックした波形がローレベルになります。アイコンをクリックする度に有効無効が交互に 変わります。
- → : 編集エリアに表示している波形を FGX-295 に転送します。アイコンをクリックすると、下記画面が 表示され、FGX-295 に登録する波形名を入力し、Send ボタンをクリックすると転送されます。
 - ◆ 画面内の各項の詳細については下記を参照してください。

ConnectTo: USB0: <manufactory>,<model>,<s n="">,<f revision="" w=""> Refresh</f></s></model></manufactory>	Send Pa				
	ConnectTo:	USB0: <manufactory>,<n< td=""><td>4odel>,<s n="">,<f revision="" ₩="">▼</f></s></td><td>Refresh</td><td></td></n<></manufactory>	4odel>, <s n="">,<f revision="" ₩="">▼</f></s>	Refresh	
PatternName: PATT_EX	PatternName:	PATT_EX	🗌 Use volatile memory	Send	Close

- Connect to NI-VISA で検出した FGX-295 が一覧で表示されますので、通信を行なう FGX-295 を選択します。FGX-295 が見つからない場合は、"No device available"と表示されます。
- Refresh 通信出来る FGX-295 を再度確認します。
- Pattern Name FGX-295 で表示されるパラレル出力波形のデータ名です。英数最大12文字入力 できます。データは FGX-295 内の任意波形と同じメモリエリアに保存されます。
- ・ Use volatile memory この項目をチェックすると FGX-295 の揮発性メモリ(RAM)にデータが登録されます。登録されたデータは電源を切ると消去されます。揮発性メモリは任意 波形データとの共用になります。同じエリアに後から任意波形データが書き 込まれると、登録したパラレル出力波形は上書きされ消えてしまいます。
- Send データを転送し、転送画面を閉じます。
- Close 転送を行なわずに転送画面を閉じます。

6-2. 編集エリア

編集エリアでパラレル出力波形の編集を行います。編集前の状態では、全てのデータはローに設定されて います。各ビットの編集はビット単位の他、選択エリア内または、選択ビット全体で波形操作が可能です。 ◆ 編集単位の選択方法については下記を参照してください。

Pattern Out Configure								X																
🗖 Pa	atterr	ı 🏢																					🗖 Bit	s 🔛
Ê		Ð	Q	30	ж	Гл	ιŀ	v		⊒	1													
Pattern out data																								
	0		13	26		3	9		52		6	5		78		91		10	4	1	117			
edge	4 uu	uuuu	uuuuu	uuu	uuu	uuu	uu	uuu	uu	uuu	uuu	uu	uuu	uuu	uuu	uuu	uuu	uuw	uuu	աս	ա	uuu	-	
bit15				_		_			_		_			_		_		_			_		bit	15
bit14	·								-		_			-		-		-			-		bit	14
bit13				_		_		-															bit	12
bit11				_		_		-															bit	11
bit10-								~	_		_					_		- L			_		. bit	10
bit9	-							<u>_</u>	-		_]-		-					-		bi	19
bit8				_		_		-															bi	t7
bit6																	_	-1					bi	t6
bit5	_			_		_			_		_			1_		_		L			_		bi 🗾 bi	t5
bit4	-		п	-	r	,	п		-		_			-							-		bi	14
bit3						Л												-					bi	t2
bit1																_							bi	t1
bit0	_			_		_			_		_					_		_			-		. bi	t0
										Ļ														
🗖 នា	tatus																							
<u>C</u> ursor at 115						Current Bit 0																		
Bits / Pixel N.A.						Pixels / Bit 5																		
	Clock Frequency 5 MHz -				-	Latch Slope Falling																		
Current Operation Inverse				Access Length 1000																				

<u>編集単位の選択方法</u>

ビット選択 : 1 つのビットをクリックします。
 エリア選択 : 選択するエリアの 1 端をマウスでドラックした状態で、マウスを横に動かし、選択したい範囲を囲います。選択された範囲が青色に変わります。
 ビット No 潤田 : 短集エリスを側のビット No ギタンをクリックする ト ビット 合体が選択されます。

ビット No 選択 : 編集エリア右側のビット No ボタンをクリックすると、ビット全体が選択されます。 選択されたビット全体が青色に変わります。 6-3. ステータスエリア

作成中の波形データの各種パタメータの表示と設定を行ないます。各項目の詳細については以下で説明 します。

Cursor at	: カーソルマウス位置の時間軸を示します。
-----------	-----------------------

Current Bit : カーソル位置のビット No. (0~15)を示します。

- Bits / Pixel : 画面を縮小して1波形あたりの表示幅が1ドット以下となる場合、表示上の1ドット に含まれる波形数を示します。1波形の表示幅が2ドット以上になった場合、値は 表示されません。最大値は512です。
- Pixel / Bit : 画面上の1波形あたりの表示幅をドット単位で示します。画面縮小により1波形 あたりの表示幅が1ドット未満になった場合、値は表示されません。最大値は25 です。
- Clock Frequency : パラレル出力のクロック信号の周波数を設定します。設定した値は、パラレル出力 波形を送信した際に、周波数の設定値としてFGX-295 に一時的に設定されます。 FGX-295 内に保存されたパラレル出力波形の周波数パラメータとしては、登録さ れませんので注意してください。設定した値は、FGX-295 で周波数を変更するか、 電源を切ると消えてしまします。
- Latch Slope : クロック信号を基準にデータラッチする際のエッジを設定します。

Current Operation : 選択されている波形入力方法を示します。波形入力方法はツールバーのアイコン で設定され、アイコンと表示の関係は以下になります。

ツールバーのアイコン	表示名
X	Inverse
	Pull High
L L	Pull Low

Access Length : 転送するデータ数(16ビット幅データを1単位とする)を設定します。 設定範囲は、1から262144で、デフォルト値は、262144です。



株式会社テクシオ・テクノロジー

〒222-0033 横浜市港北区新横浜 2-18-13 藤和不動産新横浜ビル 7F http://www.texio.co.jp/

アフターサービスに関しては下記サービスセンターへ サービスセンター 〒222-0033 横浜市港北区新横浜 2-18-13 藤和不動産新横浜ビル 7F TEL.045-620-2786